

## DIOGENE: UN MODELLO PER OGNI ESIGENZA

MODELLO	ATTACCO		DIMENSIONE	PORTATA	PESO
	mm	pollici	mm	l/m	kg
<b>Serie Ottone</b>					
SN-Micro A	17,8	1 / 2"	38 × 120	25	0,45
SN-Micro B	19,5	1 / 2"	43 × 120	30	0,50
SN-01	21,3	1 / 2"	50 × 132	40	0,75
SN-02	26,9	3 / 4"	50 × 135	60	0,90
SN-03	33,7	1"	60 × 142	80	1,00
SN-04	42,4	1 + 1/4	80 × 180	135	1,50
SN-05	48,3	1 + 1/2	80 × 180	165	1,50
SN-06	60,3	2	80 × 180	180	1,80
<b>AISI 316 Bullonati</b>					
SA-01	33,7	1 / 2"	60 × 142	40-50	0,75
SA-02	33,7	3 / 4"	60 × 152	60-70	0,90
SA-03	42,4	1"	80 × 180	80-110	1,00
SA-05	48,3	1 + 1/2	80 × 180	165-175	1,50
SA-06	60,3	2	80 × 180	180-200	1,80
<b>AISI 316 Flangiati</b>					
SI-01	60,3	2	200 × 285	925	15,00
SI-02	84,2	2 + 1/2	220 × 325	1.100	21,50
SI-03	88,9	3	250 × 335	1.300	25,60
SI-04	114,3	4	300 × 385	2.100	32,60
SI-05	139,7	5	350 × 435	2.850	42,72
SI-06	165,1	6	400 × 485	3.700	76,14
SI-08	219,1	8	450 × 535	4.550	108,10
SI-10	273,0	10	500 × 585	6.150	135,30
SI-12	326,0	12	600 × 685	8.575	189,00
<b>Serie Speciale</b>					
MS-01 coffee system		3/8	35 × 80	14	0,25
MS-02 dish-washer	21,3	1/2	35 × 80	16	0,25
MS-03 clean machines	21,3	1/2	35 × 95	18	0,30
MS-04 system bar-restaurants		1/2	45 × 80	25	0,30
MS-05	60,3	2	130 × 235	360	12,05

N.B. - per il settore industriale si realizzano apparecchiature con attacco fino a 20".



**Energeia Nutechsys Ltd**  
 Company n° 7445125  
 4 Fitzcount Way OX108JP Wallingford (UK)  
 www.energeianutechsys.it  
 via Maleprandi 216 - 83032 Bonito IT  
 e-mail: esld@pietro@gmail.com  
 tel. +39 377.5059519



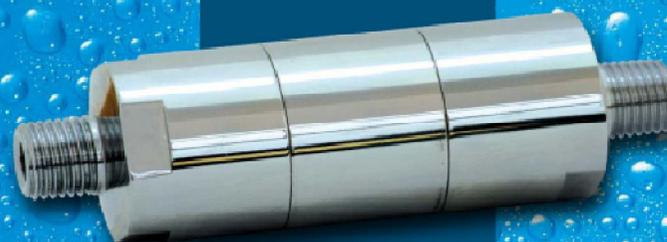
distribuito da



# Diogene

MAGNETO HYDRO SYSTEM

**elimina il calcare  
 E TI FA RISPARMIARE**



www.energeianutechsys.it

## I PROBLEMI CAUSATI DAL CALCARE

Le **incrostazioni calcaree** comportano un notevole aggravio di spese e in particolare causano:

- **costi per utilizzo di prodotti** anticalcare, detersivi, ammorbidenti, sali per lavastoviglie e lavatrici;
- **spreco di energia** per il riscaldamento e per il raffreddamento (inefficienza degli apparati causata da incrostazioni calcaree);
- **costi di manutenzione** di impianti e macchine (incrostazioni calcaree su tubature, filtri e resistenze elettriche);
- **alterazione del sapore** degli alimenti;
- **incrostazioni sulle fibre dei tessuti lavati** (vengono rese ruvide e consumate prematuramente);
- **lasciano una patina opaca** di calcare sulle superfici in acciaio inox, cromature, pentole, piatti e bicchieri.

## STOP AL CALCARE... PER SEMPRE!

DIogene è un'apparecchiatura che genera un campo magnetico **permanente**, realizzato con "terre rare" in grado di impedire e/o ridurre notevolmente la formazione di incrostazioni calcaree e di attivare principi disincrostanti **unicamente** con l'azione di risultanze fisiche. Il trattamento con DIogene genera una mutazione dei cristalli di calcare presenti nell'acqua, i quali vengono letteralmente **polverizzati**. Tale mutazione non consente più ai sali di calcio e magnesio di aggregarsi tra loro e di depositarsi sulle pareti dei tubi e dei recipienti.



DIogene è un prodotto **realizzato nel rispetto delle disposizioni dettate dal Ministero della Sanità e delle norme Cee**. È provvisto alle sue estremità di parti filettate a sezione delle tubature e può essere dimensionato in base alle varie esigenze di portata d'acqua. È di facilissima installazione su qualsiasi tipo di impianto, civile o industriale, e va posizionato dopo il contatore o dopo la pompa di alimentazione.

DIogene consente di **prevenire ed eliminare le incrostazioni calcaree e dissolvere le incrostazioni preesistenti**, **ELIMINANDO TUTTI I COSTI** per l'utilizzo di prodotti chimici e per interventi di pulizia o manutenzione.

## TUTTI I VANTAGGI DI "DIOGENE"

**DIOGENE, rispetto a tutti gli altri sistemi anticalcare ha l'enorme vantaggio di non richiedere nessun costo di esercizio, nessuna manutenzione e di non influire sulle proprietà organolettiche dell'acqua utilizzata.**



- **Consente un notevole risparmio economico** sui costi di manutenzione degli impianti e dei macchinari utilizzati, sui prodotti per il trattamento dell'acqua e sui costi energetici per il riscaldamento dell'acqua (elettricità e gas);

- **Permette un buon risparmio di energia** facendo raggiungere all'acqua la temperatura prefissata in minor tempo (lo spreco energetico è dovuto al ruolo isolante dell'incrostazione tra la sorgente di calore e l'acqua da riscaldare);

- **Evita l'impiego di trattamenti chimici disincrostanti** su apparecchiature e tubi (anticalcare, deter-

genti, brillantanti, ecc... tutti prodotti aggressivi ed inquinanti);

- **Riduce la manutenzione tecnica** di impianti, boiler, lavatrici, lavastoviglie e apparecchiature varie, migliorandone il rendimento e salvaguardandone le resistenze elettriche;

- **Elimina le incrostazioni calcaree** evitando l'otturazione degli ugelli di spruzzo, dei filtri delle pompe, ecc...;

- **Elimina la corrosione delle superfici metalliche** in quanto l'acqua che ne è a contatto non subisce nessuna alterazione del suo equilibrio chimico;

- **Rispetta le caratteristiche naturali dell'acqua**, la sua potabilità, la sua ossigenazione, il suo PH;

- **Rende l'acqua più "leggera" al palato**, con un apprezzabile miglioramento delle sue qualità organolettiche ed una valorizzazione delle sue applicazioni in campo medico.

### SCHEMA DEL PROCESSO OPERATIVO DI "DIOGENE"

